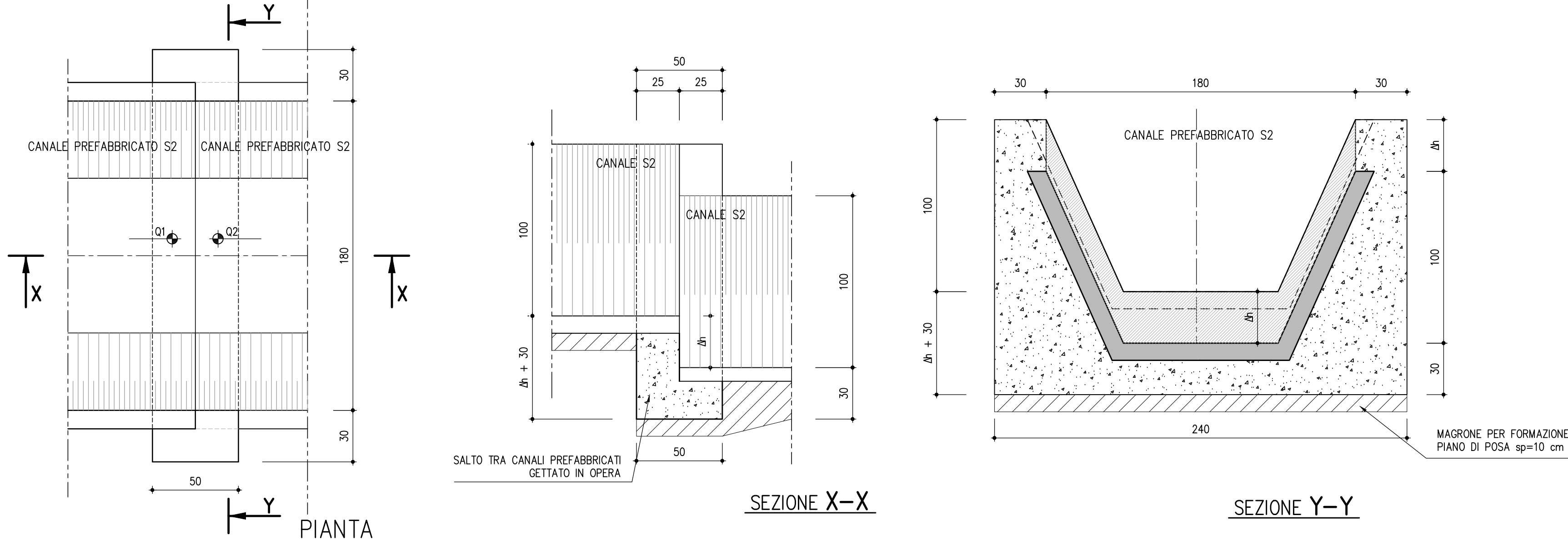


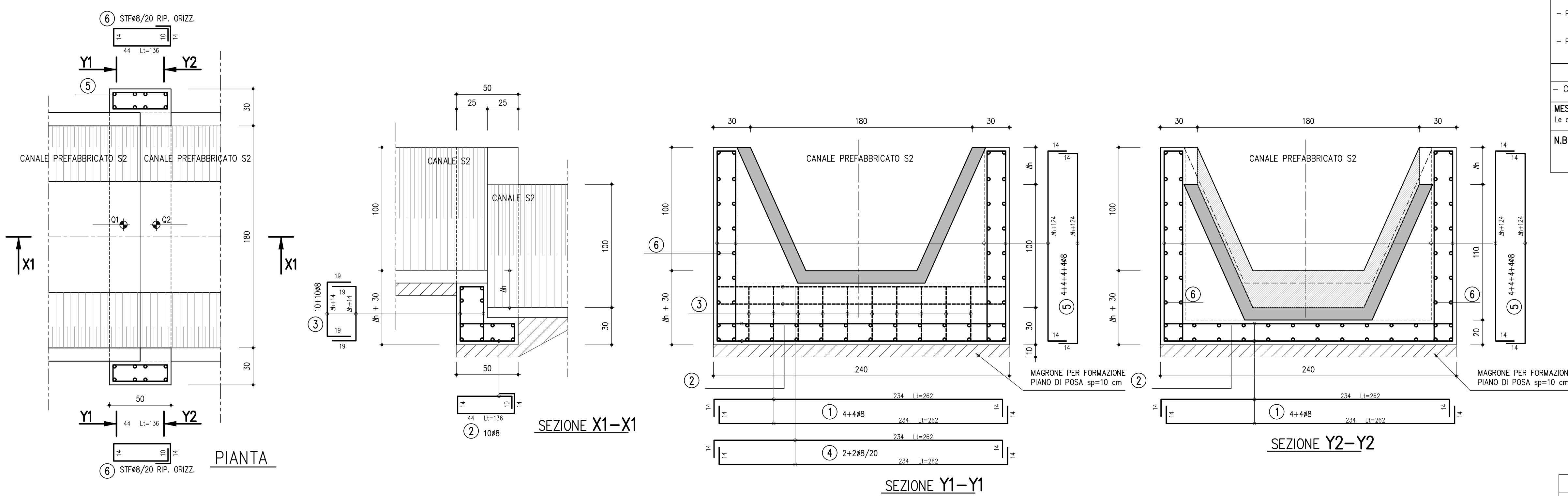
SALTO DI FONDO PER CANALE TIPO S2

SCALA 1:20



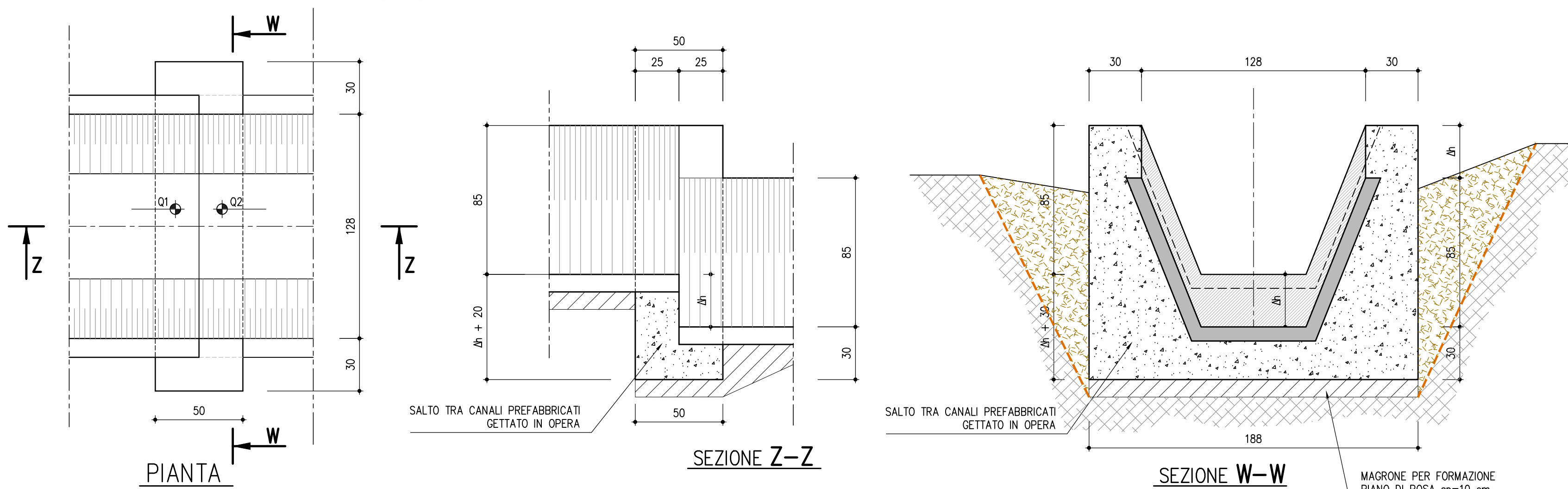
SALTO DI FONDO PER CANALE TIPO S2: OPERE STRUTTURALI

SCALA 1:20



SALTO DI FONDO PER CANALE TIPO S3

SCALA 1:20



SALTO DI FONDO PER CANALE TIPO S3: OPERE STRUTTURALI

SCALA 1:20

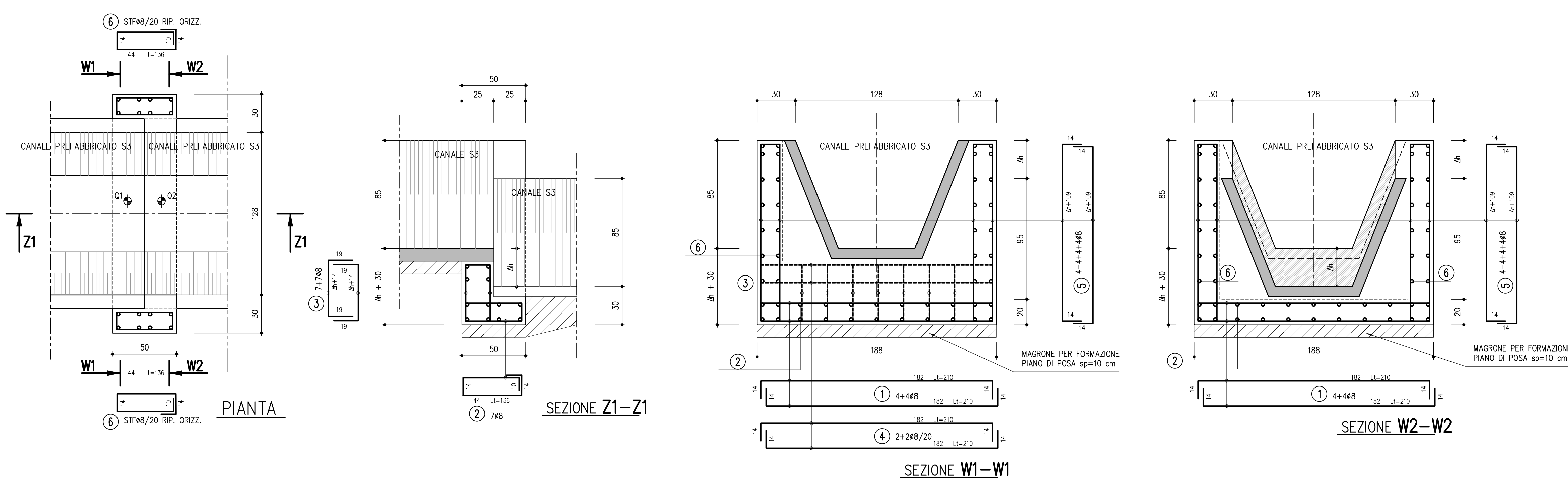


TABELLA MATERIALI

OPERE IN CEMENTO ARMATO

OPERE IN CEMENTO ARMATO	CLASSE DI RESISTENZA: Rck (N/mm²)	CLASSE DI ESPOSIZIONE	CLASSE DI CONSISTENZA	DIM. MAX. NOMINALE AGGREGATI (mm)
CALCESTRUZZO (UNI EN 197-1:2011 - UNI EN 206:2021)	C 12/15	Rck:15 MPa	X0	S4
GETTI IN OPERA:	C 32/40	Rck:40 MPa	XC1	S4, S5
SOTTOFONDAZIONI	C 12/15	Rck:15 MPa	X0	S4
STRUTTURE IN ELEVAZIONE, TRATTI GETTATI IN OPERA	C 32/40	Rck:40 MPa	XC1	S4, S5
ELEMENTI PREFABBRICATI:	C 20/25	Rck:25 MPa	XC1	
LASTRE PREFABBRICATE DI COPERTURA	C 20/25	Rck:25 MPa	XC1	
CANALETTE PREFABBRICATE	C 25/30	Rck:30 MPa	XC1	

COMPONENTI DEL CLS:

LEGANTI: impiegare esclusivamente leganti idraulici (UNI EN 197-1:2011-UNI EN 197-2:2014); per opere massive - cementi speciali (UNI EN 14216:2015)
 NETTI: (UNI EN 12620:2013 - UNI 8520-1:2015 - UNI 8520-2:2016) SABBIA CON DIMENSIONE MASSIMA GRANI mm 5; ACQUA DI MEASIO: (UNI EN 1008:2003)

GIUNTI LONGITUDINALI AI PIEDI DEI MURI DI SPONDA (PER CANALI TIPO "S1")

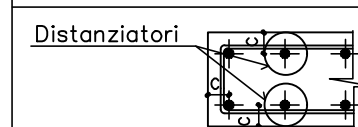
- GIUNTO IDROSPENDENTE AUTOSIGILANTE DELLE DIMENSIONI DI 20 x 25 mm, PER LA TENUTA IDRAULICA DI RIPRESE DI GETTO ORIZZONTALI E VERTICALI IN STRUTTURE DI CALCESTRUZZO, COMPOSTO DA BENTONITE SODICA NATURALE (100%);
 - GIUNTI STRUTTURALI FONDO CANALE (PER CANALI TIPO "S1")

- RIMOZIONE DELLA TAVOLA O DELLA LASTRA IN POLISTIROLO PER LA FORMAZIONE DEL GIUNTO STESSO;
 - RIPIEPISTO CON MISCELA BITUMATA COMPOSTA DA BITUME TIPO 80-100 AL 40%, SABBIA AL 40% E CEMENTO AL 20%;
 - RIPULITURA DELLE SLABBRATURE PER OTTENERE GIUNTI REGOLARI ED UNIFORMI

SIGILLATURE

- SIGILLATURA CON MALTA CEMENTIZIA IDRAULICA MONOCOMPONENTE A PRESA ULTRARAPIDA A STABILITÀ DIMENSIONALE.

COPRIFERRO: DIMENSIONE MINIMA 3 cm



ARMATURE METALLICHE:

ACCIAIO - B450A, B450C; f_{yk} ≥ 450 MPA (UNI EN ISO 15630-1:2019)

PRESCRIZIONI TECNICHE

- NON SONO AMMESSI GETTI CON TEMPERATURE INFERIORI A 0°C
- NON E' AMMESSA L'AGGIUNTA DI ACQUA IN CANTIERE
- CONTROLLARE IN SITO LE MISURE, VERIFICANDOLE CON GLI ARCHITETTONICI PRIMA DELL'ESECUZIONE DELLE STRUTTURE
- TUTTE LE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI DEVONO ESSERE INDICATE SULLA BOLLA DI CONSEGNA
- SOVRAPPOSIZIONE FERRI LONGITUDINALI MINIMO 50 DIAMETRI E ALTERNARE LE SOVRAPPOSIZIONI IN MODO DA LIMITARE A NON PIU' DEL 30% DELL'ARMATURA TOTALE NELLA STESSA SEZIONE
- PER CANTIERIZZAZIONE, INTERFERENZE CON SOTTOSERVIZI, ATTRAVERSAMENTI TRASVERSALI NUOVI SOTTOSERVIZI, PREDISPOSIZIONE ALLOGGIAMENTI E FOROMETRIA DA PREVEDERE NELLE STRUTTURE VEDERE ANCHE PLANIMETRIE DI DETTAGLIO E TAVOLE OPERE CIVILI
- PREDISPORRE PRIMA DEI GETTI EVENTUALI FORI DI PASSAGGIO TUBAZIONI CHE DOVRANNO ESSERE CONCORDATI E ACCETTATI PER ISCRITTO DALLA D.L. SE NON INDICATI IN PROGETTO

DOCUMENTAZIONE DA FORNIRE

- CERTIFICATI PREVISTI DA NTC 2018 (D.M. 17-01-2018)

MESSA A TERRA (Strutture in c.a., c.a.p. e metalliche)

Le armature devono rispettare le prescrizioni della norma CEI EN 62305-1 (CEI 81-10/1)

N.B. Posizionamento armature (indipendente dal graficismo utilizzato nelle tavole):

- a) Elementi verticali - le armature verticali vanno posizionate esternamente alle armature orizzontali;
- b) Elementi orizzontali - le armature parallele alla dimensione minore dell'elemento vanno posizionate esternamente.

TABELLA MATERIALI

OPERE IN CARPENTERIA METALLICA

PARATIGE: ACCIAIO INOX (AISI 304) - UNI EN 10088:2014 GRIGLIATI, TRAVI, PIATTI E ELEMENTI DI SUPPORTO: ACCIAIO S235 JR ZINCATO A CALDO (UNI EN 10025) - classe 2 (UNI 11002-1) TASSELLI MECCANICI: ACCIAIO INOX 1.4301 (AISI 304) - UNI EN 10088:2014 BULLONI: ACCIAIO INOX AISI 316 (composizione: 1 vite+2 rondelle+1 dado) (UNI EN ISO 4016:2011 - UNI EN ISO 898-1:2013) VITI (UNI EN ISO 3506-1:2010; Alto resistenza 8.8 MAX) - DADI 8 (UNI EN ISO 3506-2:2010; Alto resistenza 8.8 MAX) PER GIUNZIONI AD ATTIRITO (UNI EN 14399:2015)	N.B.: TUTTA LA CARPENTERIA METALLICA E' DA CONTROLLARE IN SEDE DI COSTRUTTIVO; QUALORA ALCUNE GEOMETRIE DEI PROFILI INDIVIDUATI NEL PRESENTE PROGETTO RISULTASSERO DI DIFFICILE REPERIBILITA' SUL MERCATO SI POTRA' PROVVEDERE ALLA LORO SOSTITUZIONE CON ALTRE GEOMETRIE, DI ANALOGA O MAGGIORE AREA E MODULO DI RESISTENZA.
SALDATURE: LE SALDATURE SONO ESEGUITE, IN OFFICINA O IN CANTIERE, NEL RISPETTO DELLE NTC 2018 (D.M. 17-01-2018) PUNTO 11.3.4.5	SALDATURE A CORDONI D'ANGOLO SECONDO IL SEGUENTE SCHEMA: SALDATURE A COMPLETA PENETRAZIONE SECONDO IL SEGUENTE SCHEMA: d = 1.34t

CONSORZIO IRRIGUO DI SECONDO GRADO
DESTRA PO - AGRO CASALESE
COUTENZA CANALI LANZA, MELLANA E ROGGIA FUGA
CANALI DEMANIALI DI IRRIGAZIONE
CASALE MONFERRATO (AL)

LAVORI DI RISTRUTTURAZIONE DELLA TRAVERSA E DEL CANALE LANZA, NONCHÉ DELLE RETI IRRIGUE COLLEGATE
1° LOTTO FUNZIONALE - 1° STRALCIO (LOTTO LAVORI 2 - RETI IRRIGUE)
PROGETTO ESECUTIVO

INTERVENTI SULLE RETI IRRIGUE COLLEGATE
QUADRO DI RIFERIMENTO DEGLI INTERVENTI: PARTICOLAR
COSTRUTTIVI CANALI: SALTI DI FONDO

PROGETTISTI:
 DOTT. ING. FULVIO BERNABEI
 DOTT. ING. LORENZO BENINCASA
 GRUPPO DI LAVORO:
 ALBERTO MELOIA
 GIULIA ONGARO
 SARA PELLEGRINI
 GIANLUIGI SEVINI

DIZETA INGEGNERIA STUDIO ASSOCIATO
 Via Bassini, 19 - 20133 MILANO Tel. 02-70600125
 server@dzetaingegneria.it Fax 02-70600014

DATA: FEBBRAIO 2022
 COMMESSA N°: 006/2021
 REDATTO: BENINCASA
 CODICE COMMESSA: ESCOUTENZA(2020)
 NOME FILE: TAV01-3.DWG
 APPROVATO: BERNABEI

REV. DATA DESCRIZIONE MODIFICA
 01 LUG 2023 AGGIORNAMENTO PREZZI 2023

A TITOLI DI LEGGE O SI RISERVA LA PROPRIETA' DEL PRESENTE ELABORATO, CHE PERTANTO NON PUO' ESSERE RIPRODOTTO O/0 CEDUTO A TERZI, SENZA AUTORIZZAZIONE DELLA DIZETA INGEGNERIA.